

## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ТС **RU C-RU.AB51.B.00970**

Серия RU № **0009615**

### ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

продукции ООО "ГОСТЭКСПЕРТСЕРВИС" Юридический адрес:  
РФ, 109599, г. Москва, ул. Краснодарская д. 74, корп. 2, пом. XII. Фактический адрес: РФ, 109599,  
г. Москва, ул. Краснодарская д. 74, корп. 2, пом. XII. тел. (495) 991-45-42, факс: (499) 372-01-67  
ОГРН: 1087746867350 Аттестат рег. № РОСС RU.0001.11AB51 выдан Федеральным агентством по  
техническому регулированию и метрологии от 05.07.2011 г

### ЗАЯВИТЕЛЬ

ООО «ПТК», ОГРН 1085010000569  
194021, г. Санкт-Петербург, ул. Карбышева, д.7, пом.257.  
Телефон: 812 331 00 51

### ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО «ПТК», ОГРН 1085010000569  
194021, г. Санкт-Петербург, ул. Карбышева, д.7, пом.257.  
Телефон: 812 331 00 51

### ПРОДУКЦИЯ

Аппаратура для газопламенной обработки металлов, а так же комплектующие к ним  
по приложению (бланк № 0040535). Серийный выпуск по ГОСТ 12.2.008-75; ГОСТ 5191-79 Разд.  
3; ГОСТ 1077-79 Разд. 3; ГОСТ 29091-91 (ИСО 9012:1988) Р. 6; ГОСТ Р 50379-92 (ИСО 9090:1989)  
Р. 7; ГОСТ Р 50402-92..

### КОД ТН ВЭД ТС

8468 00 000 0

### СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ГОСТ МЭК 60335-1-2008, СТБ ЕН 30-1-1-2005

### СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокол испытаний № 4137-11-09/11 от 16.09.2011  
г., ИЦ АНО "Машэлтест", рег. РОСС RU.0001.21AЮ54 от 15.12.2008 г.

### ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

### СРОК ДЕЙСТВИЯ С

20.09.2011 ПО

19.09.2016



Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации  
Эксперт-аудитор (эксперт)

*[Handwritten signature]*  
подпись

*[Handwritten signature]*  
подпись

Ю.А. Ушакова

инициалы, фамилия

Б.С.Мигачев

инициалы, фамилия

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС **RU C- RU.AB51.B.00970**

Серия RU № **0040535**

**Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия**

код ТН ВЭД ТС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
8468 00 000 0	Аппаратура для газопламенной обработки металлов:	
8468 20 000 0	- Резаки газовые, серии: Р*,G*,N* - Горелки для ацетилено-кислородной обработки металла, серии: УН*, Г* - Горелки газовоздушные, серии: Г*, КТ* - Комплекты аппаратуры(горелка ручная, резак, наконечники, мундштук, ниппель, гайка подсоединения, чемодан для укладки комплекта), серии: КГС*, СW*, LХАС*	
8468 80 000 0	- регуляторы расхода газа, серии: А*,Б*,Г*,Р*,У*,О*L*,Т*,J*	
8468 90 000 0	- клапаны предохранительные, огнепреградительные, серии: FА*,К*	
	Где «*» - любое сочетание цифр от 0 до 9, букв от А до Z, букв от А до Я, знаков(пробел,-./,+), обозначающие модификации	
8468 90 000 0	Комплекующие: мундштуки, сопла, клапаны к резакам/горелкам, регулировачные узлы к резакам/горелкам, ротаметры, манометры, наборы прокладок, гайки накидные для крепления мундштуков и сопел, наборы для чистки мундштуков, ручки к горелкам	



**М.П.**  
Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации  
Эксперт-аудитор (эксперт)

*[Handwritten Signature]*  
подпись

**Ю.А. Ушакова**  
инициалы, фамилия  
**Б.С. Мигачев**  
инициалы, фамилия